



				



# ENGEL

## Spritzgießmaschine

## Technische Daten

Version:G/15/12/x/1

Kunde: **ES 2000/650**  
GERHARDI

Ersteller: Mayrh./eg  
Datum: 2003-10-17  
Auftr.Nr.: 20608/593  
Rev.: 0  
ZNr.: 1308 022 00 00 803  
Fabr.-Nr.: 22196

<b>Spritzeinheit</b>			
Schneckendurchmesser	mm	70	
Dosierweg	mm	300	
Maximales Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	1154	
Schneckenrehzahl	U/min	105	
Schneckenlänge Standard	L/D	20	
Plastifizierleistung Standard 3)	g/sec	70	
Einspritzstrom 6)	cm <sup>3</sup> /sec	390	
Spezifischer Spritzdruck	bar	1440	
Spezifischer Spritzdruck erhöht	bar	1700	
Düsenweg ∞ Düsenanpreßkraft	mm∞kN	500∞ 150	
Heizleistung 7)	kW	18,5	
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)		6	
Pumpenantriebsleistung	kW	55	
Ölfüllung	l	540	
Gewicht der Spritzeinheit	to	9	
<b>Schließeinheit</b>			
Schließkraft	kN	6500	
Öffnungskraft	kN	7150	
Öffnungsweg	mm	900	
Werkzeugeinbauhöhe min. - max.	mm	600 x 1120	
Aufspannplattengröße hor. x vert.	mm	1500 x 1390	
Holmabstand hor. x vert.	mm	1025 x 925	
Holmdurchmesser	mm	170	
Auswerferweg ∞ Auswerferkraft	mm∞kN	250 ∞ 110	
Trockenlauf (Euromap 6) ∞ Hub	sec	9	
Gewicht der Schließeinheit	to	33	
<b>Gewicht</b>			
Netto Schließ- und Spritzeinheit ohne Öl	to	42	

3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm<sup>3</sup>/10 min) mit PE-Schnecke

6) Theoretische Werte

7) Für Standardschneckenlänge